

LYNPHA[®]
VIVA GOLD E-400
 By DEPUR SISTEM ITALIA

Das einzige Osmosegerät mit einem konstanten Salzgehalt!

**UMKEHROSMOSE
 DIRECT FLOW
 SERIE E-400**

**"CSF" PATENTIERTE
 TECHNOLOGIE**

**ELEGANTES UND
 FUNKTIONELLES
 DESIGN**

**EINFACHE UND
 INTUITIVE
 BEDIENUNGS-
 TAFEL**



44-2



Code	Umkehrosmose Serie LYNPHA VIVA GOLD E-400
LYNPHA032	Automatische Umkehrosmose E-400EC 70 l/h Basisversion
LYNPHA031	Automatische Umkehrosmose E-400UV 70 l/h mit UV-Sterilisator 6W
LYNPHA033	Automatische Umkehrosmose E-400CSF 70 l/h patentierte Version mit konstantem Salzgehalt
LYNPHA036	Automatische Umkehrosmose E-400EC 70 l/h mit integrierten Carbonator um Sprudelwasser bei Raumtemperatur zu abgeben

Note: in dem mitgelieferten Montagebausatz ist der Wasserhahn nicht enthalten.

Code	Zubehör und Ersatzteile
44-2	Wasserhahn Long Reach Typ 5 verchromt Korpus innen aus Kunststoff und Auslauf aus Edelstahl
44-13	Wasserhahn Mod. NKDP0112 verchromt 3-Wege mit Mischer, getrennte Ausgänge und Korpus innen aus Kunststoff
KITPOST01	Installationsbausatz Nachfilter Kartusche Inline Entsäuerung Länge 12" Aufladbar
KITPOST02	Installationsbausatz Nachfilter Kartusche Inline Carbon Block Silver Antibakt. 5µ Länge 10"
FILCOM001	Vorfilter Kartusche Compact Mikrofaser PP 5µ Länge 12" Bajonettbefestigung
FILCOM003	Vorfilter Kartusche Compact Carbon Block 5µ Länge 12" Bajonettbefestigung
14-1	Nachfilter Kartusche Inline Entsäuerung Länge 12" Anschlüsse 1/4" F Aufladbar
25-1	Nachfilter Kartusche Inline Carbon Block Silver Antibakteriellem 5µ Länge 10" Schnellanschl. 1/4" R
TFC3013-A	Umkehrosmose-Membran TFC-3013-A 500GPD
S212T5	UV-Lampe 6W (2+2 Pins)



Die Umkehrosrose Serie E-400 dienen der Wasseraufbereitung mit Direct Flow ohne Vorratsbehälter, die 70 l/h reines Wasser bester Qualität abgeben können. Die Gerät ist mit einer elektronischen Steuerkarte mit Mikroprozessor für die automatische Betriebssteuerung ausgestattet und ermöglicht dank der Membranwäsche, die am Ende jedes Abgabezyklus automatisch durchgeführt wird, eine hohe Rückgewinnung (60%), wobei der Wasserverbrauch auf ein Mindestmaß begrenzt wird, ohne die Funktionstüchtigkeit der Membran zu beeinträchtigen (durchschnittliches Leben 3 / 5 Jahre).

Die Umkehrosrose Serie E-400 ist mit einer elektronischen Steuerkarte mit Mikroprozessor für die automatische Steuerung des Systems ausgestattet und wird in vier Versionen angeboten:

LYNPHA VIVA GOLD E-400EC Basisversion mit Vorfilter Mikrofaser PP 5µ, Vorfilter Carbon Block 5µ, automatisches Wasch und Spülsystem für die Membran, Timer für den Filterwechsel und Überschwemmungsalarm.

LYNPHA VIVA GOLD E-400UV mit UV-Sterilisator 6W.

LYNPHA VIVA GOLD E-400WG wie Modell E-400EC, jedoch mit integrierten Carbonator um Sprudelwasser bei Raumtemperatur zu abgeben.

LYNPHA VIVA GOLD E-400CSF mit dem exklusiven Patentsystem "CSF" (Constant Salinity Flow) für die Abgabe von osmotisiertem Wasser mit einem konstanten Salzgehalt, auch gleich nach dem Start des Osmosegeräts nach einer Betriebspause. Wie bekannt, werden die organoleptischen Eigenschaften des versorgt Wassers jedes Mal, wenn ein Umkehrosrosegerät wieder gestartet wird, durch den osmotischen Druck von dem plötzlichen Anstieg des Salzgehalts modifiziert.

Dieser Zustand dauert ungefähr 60 Sekunden. Um dieser technischen Eigenschaft abzuwehren, die alle im Handel erhältlichen Anlagen gemein haben, muss in der Regel das erste vom System abgegebene Wasser abgelassen werden. LYNPHA VIVA GOLD E-400CSF löst dieses Problem ab jetzt definitiv, sodass jede Familie eine unerschöpfliche Quelle reinen Wassers im eigenen Heim haben kann ohne Kompromisse und Wasserverschwendung.

HAUPT-EIGENSCHAFTEN

- Automatischer Betrieb, Steuerung über elektronische Steuerkarte mit Mikroprozessor.
- Elektronischer Timer für den Filterwechsel.
- Automatische Membranwäsche und programmierte Membranspülung (alle 6 Stunden).
- Überschwemmungsalarm mit Wasserversorgungssperre.
- Vorfilter Kartusche Compact, leicht auszuwechseln, im Gerät integriert.
- UV-Sterilisator 6W mit Edelstahlkorpus (Version E-400UV).
- Misch-Satz für die Regulierung der Resthärte und TDS-Wert.

TABELLE FÜR DIE ENTFERNUNG VON STOFFEN

Natrium	90-95%	Cadmium	93-98%
Kalzium	93-98%	Quecksilber	93-98%
Magnesium	93-98%	Chrom	93-98%
Kalium	90-95%	Blei	93-98%
Ammoniak	93-98%	Chloride	90-95%
Nitrit	93-98%	Asbest	>99%
Nickel	93-98%	Nitrat	85-90%
Hydrocarbon	98-99%	Phosphate	93-98%
Bakterien	>99%	Sulfate	93-98%
Zink	93-98%	Arsen	93-98%
Chlor	100%	Pestizide	96-98%

TECHNISCHE DATEN UMKEHROSMOSE SERIE E-400

Nenndurchfluss ⁽¹⁾	70 l/h	Osmosemembran	TFC3013-A
Versorgungsdruck min-max	2 - 5 bar	Membrankapazität	500GPD
Betriebsdruck	8 bar	Durchschnittliche NaCl-Sperre	97%
Durchfluss Booster Pump ⁽¹⁾	130 l/h	Max. Rückgewinnung	60%
Wassertemperatur min-max	+5 °C / +40 °C	Vorfilter 1 Compact 12"	Mikrofaser PP 5µ
Max. Salzhaltigkeit Eingang	1500 ppm TDS	Vorfilter 2 Compact 12"	Carbon Block 5µ
Max. Härte insgesamt	50 °F	UV-Sterilisator 6W	Optional
Stromversorgung	230Vac-50Hz	Haltbarkeit UV-Lampe	8000 Stunden
Max. Aufnahme	75 Watt	Gewicht bei Versand	14,5 Kg
Transformator Booster Pump	32Vdc -2A	Montagebausatz und TDS-Einstellung	JA
Abmessungen L x P x H	145x445x385 mm	Wasserhahn	Optional

(1) Richtwert unter Laborbedingungen und mit Wasser 500 ppm TDS, Versorgungsdruck 3,5 Bar, Nettobetriebsdruck 8 Bar, Temperatur 17,5 °C und nach 24 Stunden Betrieb. Der Durchfluss des einzelnen Elements kann zwischen +/- 15% schwanken. Ferner kann der Durchfluss auch abhängig vom Salzgehalt und vor allem der Temperatur des Versorgungswassers (+/- 3% für jedes °C Temperatur) erheblich schwanken.

Das elegante, moderne und kompakte Design von Umkehrosrose serie E-400 wird durch den Behälter aus stoßfestem ABS-Kunststoff und den Deckeln noch besonders hervorgehoben. Diese sind für den Zugriff auf die Vorfilter Kartusche Compact, die einer programmierten Wartung ausgesetzt sind (6 / 12 Monate), leicht abzunehmen. Achtung: Dieses Gerät benötigt eine regelmäßige ordentliche Wartung, um die vom Hersteller erklärten Anforderungen für die Trinkbarkeit des aufbereiteten Wassers und die Aufrechterhaltung der Qualität gewährleisten zu können.

Der Umkehrosrose serie E-400 ist ein Produkt des Made in Italy, das mit hochwertigen Materialien und modernsten Bearbeitungssystemen hergestellt und mit einer Bedienungsanleitung und einem Montagebausatz für eine einfache und korrekte Installation geliefert wird. Wie vom italienischen Ministerialdekret D.M. 174/2004 vorgeschrieben, sind alle Komponenten des Hydraulikkreislaufs ungiftig und werden mit Materialien realisiert, die für den Kontakt mit Trinkwasser geeignet sind. Umweltfreundlich, zuverlässig und technologisch innovativ, ist Umkehrosrose serie E-400 ein Gerät für die Trinkwasseraufbereitung, das mit dem italienischen Dekret des Gesundheitsministeriums Nr. 25/2012 sowie der EG-Richtlinie konform ist.



FILCOM001
FILCOM003

S212T5

TFC3013-A



44-13